

◆ UNE USINE D'ENROBAGE À HAUTE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE



DES CHIFFRES QUI PARLENT

Par rapport à la moyenne des usines d'enrobage françaises, **Nantes Enrobés** permet une **réduction** des émissions de CO₂ à la production de **20 %**, ce qui représente environ **1 000 t** évitées par an.

Eurovia mène depuis plusieurs années une ambitieuse politique de réduction des émissions de gaz à effet de serre (GES) et d'économies d'énergies sur l'installation de Nantes Enrobés.

La démarche globale mise en œuvre intègre :

- ◆ l'analyse précise des postes d'émissions (Bilan Carbone®),
- ◆ les investissements matériels réalisés depuis 10 ans,
- ◆ le recours systématique à la technique des enrobés tièdes...

Elle permet aujourd'hui de positionner Nantes Enrobés parmi les installations les moins émettrices du parc français.



UN OUTIL PERFORMANT

Type **TSM 17**

Mise en service : **1989**

Tonnage moyen annuel
130 000 t

Énergie brûleur et chaudière :
Gaz de ville

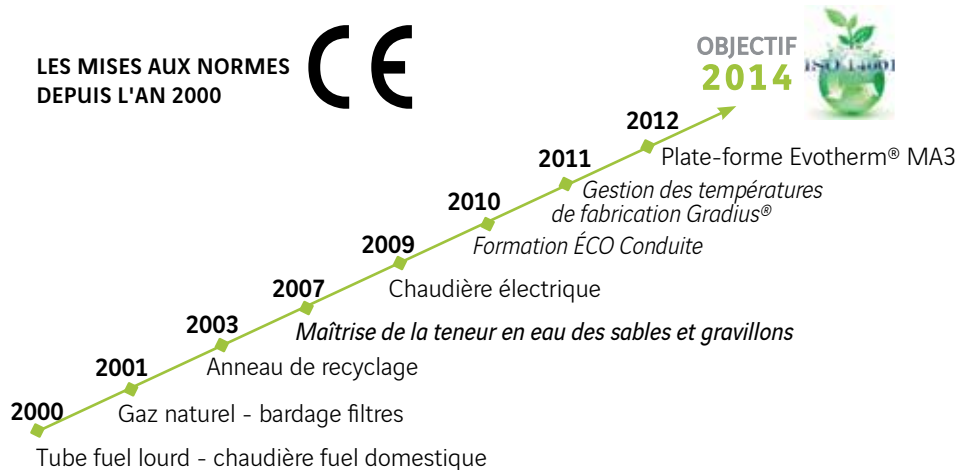
3 personnes sur le site

Contrôle continu de la fabrication

Marquage CE :
CE 033-CPD-420 036/9

UNE AMÉLIORATION PERMANENTE DE L'OUTIL INDUSTRIEL ET DE LA DÉMARCHE ENVIRONNEMENTALE

LES MISES AUX NORMES
DEPUIS L'AN 2000



DES PROCESS POUR RÉDUIRE LES IMPACTS DE NOS PRODUITS

Depuis 2003, Eurovia produit et met en œuvre des enrobés tièdes plus respectueux de l'environnement grâce au procédé Tempera®. Ce procédé permet l'abaissement des températures de fabrication d'**au moins 30°C**, la réduction des consommations énergétiques, ainsi que l'amélioration des conditions de travail des collaborateurs.



Tempera® a fait l'objet d'une **Analyse de cycle de vie (ACV)** par un bureau d'études international spécialisé en la matière.

L'étude a permis de mettre en lumière de manière certaine et scientifique **les gains environnementaux** apportés par Tempera® :

- ◆ **Réduction de 20 %** de l'impact "changement climatique" dans la seule phase de production.
- ◆ **Réduction de 20 %** des consommations énergétiques

Entre mars et octobre, **Nantes Enrobés réalise la totalité de ses productions en enrobés tièdes Tempera®**, ce qui représente **plus de 60 %** de sa production totale annuelle.

DES ATOUTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

Une **moindre gêne** occasionnée par les travaux, pour les riverains et les équipes d'application

Aucun dégagement de fumées ni d'odeurs

Un **impact environnemental** réduit

Conformité des enrobés tièdes aux exigences normatives NF EN 13108

Utilisable **avec tout type d'enrobés**, qu'il s'agisse de couche d'assise ou de roulement et **quel que soit le trafic**



AGRÉGATS D'ENROBÉS VERS UNE ÉCONOMIE CIRCULAIRE

L'utilisation d'agrégats d'enrobés est vertueuse à plus d'un titre. Elle permet :

- ◆ l'économie de ressources naturelles,
- ◆ la diminution du trafic routier pour l'approvisionnement des matières premières (réduction de la gêne à l'usager, des émissions de CO₂, de la fatigue du réseau),
- ◆ la valorisation des matériaux de déconstruction (granulats + bitume).

L'agence Eurovia de Nantes **valorise 100 % de ses matériaux de déconstruction bitumineux**.

Nantes Enrobés recycle annuellement 19 100 t d'agrégats d'enrobés, ce qui représente un taux moyen d'incorporation de 15 % (à comparer à la moyenne France USIRF* : 12 %).

Le recyclage des agrégats d'enrobés à Nantes Enrobés permet l'économie de :

- ◆ matières premières : plus de 18 000 t de granulats et 1 000 t de bitume,
- ◆ transports : près de 500 000 t/km par an.

*USIRF : Union des syndicats de l'industrie routière française

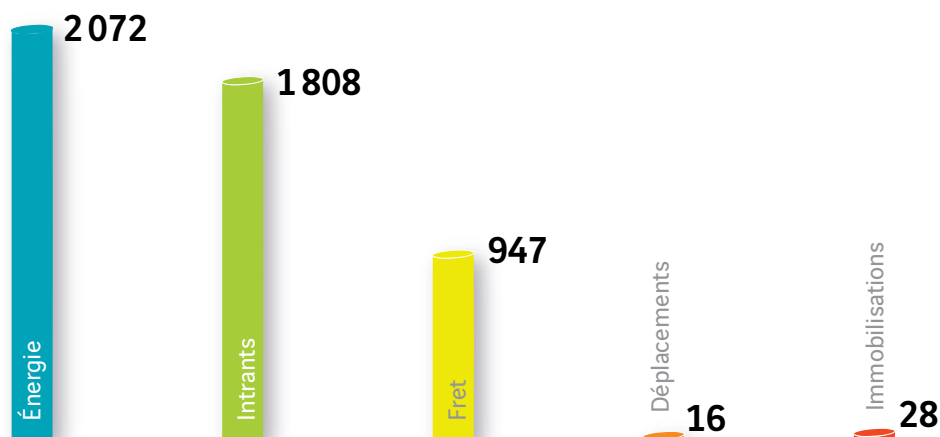


UNE DÉMARCHÉ GLOBALE : BILAN CARBONE® ADEME DU POSTE

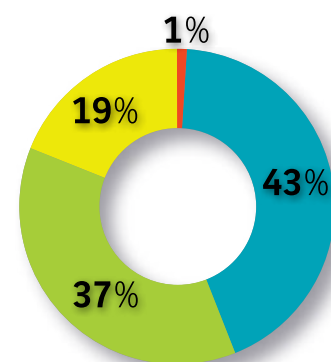
Dans le cadre de sa démarche globale de réduction des émissions de gaz à effet de serre, Nantes Enrobés a réalisé en 2011 son Bilan carbone®.

Avant d'envisager toute action permettant de réduire ces émissions, il est crucial de pouvoir en identifier les sources principales, afin de cibler les marges de manœuvre prioritaires et d'initier des changements dans une démarche d'amélioration continue. Dans ce contexte, les outils de mesure et d'analyse de l'empreinte « carbone » (climat, énergie) jouent un rôle irremplaçable à plusieurs titres : sensibilisation, aide à la décision, orientation de choix stratégiques.

ÉMISSIONS PAR POSTE (tonnes CO₂e)



RÉPARTITION DES ÉMISSIONS

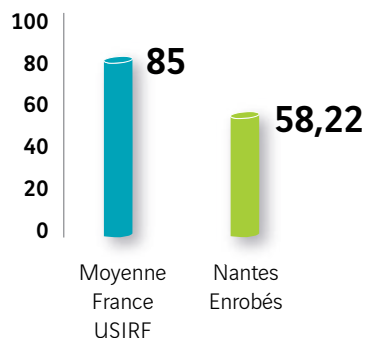


- ◆ Énergie
- ◆ Intrants
- ◆ Fret
- ◆ Déplacement
- ◆ Immobilisations



UNE USINE À HAUTE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

CONSOMMATIONS ÉNERGÉTIQUES DU BRÛLEUR PAR TONNE PRODUITE kWh PCI/t



Nantes Enrobés fait partie des usines les moins énergivores du parc français. Par ailleurs, avec son brûleur au gaz, elle présente un taux particulièrement faible d'émissions de gaz à effet de serre.

Par rapport au poste moyen français (donnée ACV USIRF), elle permet une **réduction des émissions** à la production **de près de 20 %**.

Le facteur d'émission moyen de la tonne d'enrobé (sortie usine) produite à Nantes Enrobés est de **32,5 kg CO₂e**.

C'est près de **8 kg CO₂e** évités pour chaque tonne produite, soit sur la base d'une année moyenne de production, environ **1 000 t d'émissions de CO₂** évitées annuellement.



Ligne Chronobus C6 - La Beaujoire



Pont Eric Tabarly - Nantes, quartier Malakoff



Avenue de la Vertonne
44120 Vertou
T/+33 2 40 03 36 33
nantesenrobés@eurovia.com